

合肥沪申紧固件制造有限公司年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨 10.9 级紧固加工件螺栓生产及研发项目（重新报批）

竣工环境保护验收意见

2024 年 11 月 13 日，合肥沪申紧固件制造有限公司根据《年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨 10.9 级紧固加工件螺栓生产及研发项目（重新报批）环境影响报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告表及环评批复等要求对本项目进行竣工环境保护验收，验收工作组现场核查了项目配套环境保护设施的建设与运行情况，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

合肥沪申紧固件制造有限公司主要从事紧固件制造、冲压件制造等业务的公司。公司“年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨 10.9 级紧固加工件螺栓生产及研发项目”位于安徽省合肥市长丰县双凤开发区淮南北路与双墩路交口人和空气净化产业城 503#、505# 厂房，用地面积约 1623.84 平方米。

2024 年 7 月 10 日，取得合肥市生态环境局《关于合肥沪申紧固件制造有限公司年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨 10.9 级紧固加工件螺栓生产及研发项目（重新报批）环境影响报告表审批意见的函》（环建审〔2024〕3070 号）；2024 年 8 月，工程开始施工建设，2024 年 9 月，工程完工。项目主要环保设施的建设已按要求与主体工程同时建设并投入运行情况良好，实际年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨 10.9 级紧固加工件螺栓。

2、建设过程及环保审批情况

2024 年公司委托合肥汉安科技有限公司编制了《合肥沪申紧固件制造有限公司年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨 10.9 级紧固加工件螺栓生产及研发项目（重新报批）环境影响报告表》；2024 年 7 月 10 日，取得合肥市生态环境局《关于合肥沪申紧固件制造有限公司年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨 10.9 级紧固加工件螺栓生产及研发项目（重新报批）环境影响报告表审批意见的函》（环建审〔2024〕3070 号）。

3、投资情况

本次验收项目实际总投资 1500 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 0.3%。

4、验收范围

本次验收为竣工环保验收。本次验收范围为年产 800 吨 10.9 级紧固连接制造件螺栓及 560 吨

10.9 级紧固加工件螺栓生产线及配套环保设施。

二、工程变动情况

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，对比本项目环评与实际建设情况，项目不存在重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1、废水

本项目产生的废水为员工生活污水。废水中主要污染物是 pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等，生活污水经厂区化粪池处理后，达到蔡田铺污水处理厂接管限值要求，排入市政污水管网，进入蔡田铺污水处理厂处理。

2、废气

本次验收项目实际产生的废气主要为高频炉加热废气、抛丸粉尘及涂油废气。

环评：

（1）抛丸粉尘经集气管道收集，通过一套滤筒除尘器处理后，通过一根 15m 高排气筒排放，设计风量 8000m³/h。

（2）高频炉加热废气及涂油废气经集气罩收集后，通过一套两级活性炭吸附设备（前端设过滤棉）处理后，通过一根 15m 高排气筒排放，设计总风量为 8000m³/h。

实际：

（1）抛丸粉尘经集气管道收集，通过一套滤筒除尘器处理后，通过一根 15.5m 高排气筒排放，设计风量 8000m³/h。

（2）高频炉加热废气及涂油废气经集气罩收集后，通过一套两级活性炭吸附设备（前端设过滤棉）处理后，通过一根 15.5m 高排气筒排放，设计总风量为 8000m³/h。

3、噪声

本次验收范围内产生的噪声主要为数控车床、加工中心、冲床、全固态感应加热电炉、数控滚丝轮、数控锯床、铣床、数控抛丸机、普通车床、台钻等生产设备、空压机以及废气处理设施风机在生产运行时的设备噪声。采取选用低噪声设备、距离衰减、合理布局、主要产噪设备设置减震垫、风机空气进出口采用软连接等措施，使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

4、固体废物

本次验收范围内，项目生产过程中产生的固废主要为废钢丸、不合格品、废金属屑、废乳化液、废乳化液桶、废防锈油、废防锈油桶、废机油、废机油桶、废含油抹布与手套、除尘器收集的金属

粉尘、废滤筒、废过滤棉、废活性炭及生活垃圾等。具体处置情况如下

(1) 生活垃圾：生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。

(2) 一般工业固废：一般工业固废主要为废钢丸、不合格品、除尘器收集的金属粉尘及废滤筒等。在厂房 1 层东侧设置有一般工业固废区，占地面积约 10m²。一般工业固废集中收集后暂存于一般工业固废区，废钢丸、不合格品、除尘器收集的金属粉尘及废滤筒等外售物资回收部门。

(3) 危险废物：危险废物主要为废金属屑、废乳化液、废乳化液桶、废防锈油、废防锈油桶、废机油、废机油桶、废含油抹布与手套、废过滤棉、废活性炭等。按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求，厂房 2 层西北侧已建一间危废库，占地面积约 16m²。危险废物集中收集后暂存于危废库，委托安徽浩悦环境科技有限责任公司定期处置。

5、排污口规范化说明

本次验收范围内，企业已设置 2 个废气排放口，废气排放口已规范设置采样口。

6、其他环境保护措施

(1) 排污登记：企业已于 2024 年 10 月 14 日申请排污登记变更，登记编号为 91340100570420525C001X，有效期限为 2024 年 10 月 14 日至 2029 年 10 月 13 日。

(2) 应急预案：企业已委托编制应急预案。

四、环境保护设施调试效果

1、废气监测结论

(1) 有组织废气监测结论

验收两日监测结果及评价：

抛丸粉尘经集气管道收集，通过一套滤筒除尘器处理后，通过一根 15.5m 高排气筒排放，设计风量 8000m³/h。抛丸粉尘颗粒物最大排放浓度为 9.3mg/m³，抛丸产生的颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中相关要求 (颗粒物≤120mg/m³)。高频炉加热废气及涂油废气经集气罩收集后，通过一套两级活性炭吸附设备 (前端设过滤棉) (TA002) 处理，通过一根 15.5m 高排气筒排放 (DA002)，设计风量 8000m³/h。非甲烷总烃最大排放浓度为 0.95mg/m³，排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中相关要求 (非甲烷总烃≤120mg/m³)。

(2) 无组织废气监测结论

验收两日监测结果及评价：

颗粒物、非甲烷总烃厂界无组织最大排放浓度分别为 <0.168mg/m³、1.18mg/m³，厂界无组织颗粒物、非甲烷总烃排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中相关要求 (颗粒物≤1.0mg/m³、非甲烷总烃≤4.0mg/m³)；

厂区内涂油车间入口处非甲烷总烃无组织最大排放浓度为 $0.88\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中特别排放限值要求（非甲烷总烃 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ 监控点处任意一次浓度值）。

2、废水监测结论

验收两日监测结果及评价：

厂区污水总排口废水中所测指标 pH 值范围为 7.7-8.1，COD、BOD₅、SS、NH₃-N 两日日均最大排放浓度分别约为 73mg/L、21.5mg/L、21mg/L、25.2mg/L，均满足蔡田铺污水处理厂接管限值及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准。

3、噪声监测结论

验收两日监测结果及评价：

厂界噪声值为：昼间最大值为：64.8dB（A），能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准要求。

4、固体废物结论

本次验收范围内，项目生产过程中产生的固废主要为废钢丸、不合格品、废金属屑、废乳化液、废乳化液桶、废防锈油、废防锈油桶、废机油、废机油桶、废含油抹布与手套、除尘器收集的金属粉尘、废滤筒、废过滤棉、废活性炭及生活垃圾等。具体处置情况如下

（1）生活垃圾：生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一清运。

（2）一般工业固废：一般工业固废主要为废钢丸、不合格品、除尘器收集的金属粉尘及废滤筒等。在厂房 1 层东侧设置有一般工业固废区，占地面积约 10m^2 。一般工业固废集中收集后暂存于一般工业固废区，废钢丸、不合格品、除尘器收集的金属粉尘及废滤筒等外售物资回收部门。

（3）危险废物：危险废物主要为废金属屑、废乳化液、废乳化液桶、废防锈油、废防锈油桶、废机油、废机油桶、废含油抹布与手套、废过滤棉、废活性炭等。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，厂房 2 层西北侧已建一间危废库，占地面积约 16m^2 。危险废物集中收集后暂存于危废库，委托安徽浩悦环境科技有限责任公司定期处置。

综上，项目固体废物均得到合理处置，不会对外界环境产生较大影响。

5、总量控制与分析

颗粒物、非甲烷总烃满足环评中总量控制要求：烟（粉）尘：0.348t/a，挥发性有机物：0.0585t/a。

6、结论

验收根据现场核查情况，结合验收监测报告表及相关台账资料等分析，认为本项目基本落实了环评及批复要求，各项污染防治措施落实到位。污染物达到国家相关排放标准，企业环境管理制度健全，项目竣工环境保护验收合格。

7、后续要求

- (1) 加强废气治理设施的运行管理，严格岗位责任制，废气定期检测；
- (2) 进一步完善环保管理制度，做好环保设施的运行记录、台帐记录，做好环保设施的日常管理与维护，确保污染物长期稳定达标排放；
- (3) 加强生产管理，严格岗位责任制，加强生产设施设备的日常管理工作及维修、保养工作。

合肥沪申紧固件制造有限公司

年 月 日

其他需要说明的事项

1、环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

验收项目的环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境保护设计规范的要求，未编制环境保护篇章，落实了防治污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

验收项目将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中组织实施了环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

建设项目验收工作启动时间为2024年09月，监测报告完成时间为2024年10月，并于2024年11月13日组织召开合肥沪申紧固件制造有限公司年产800吨10.9级紧固连接制造件螺栓及560吨10.9级紧固加工件螺栓生产及研发项目（重新报批）竣工环境保护验收会议，成立了竣工验收组，提出验收意见。验收意见结论：在验收范围内，企业履行了相应的建设项目环境保护“三同时”制度，各项环保配套设施已按环评及批复落实，根据监测结果各项污染物排放可满足相关环境排放标准要求，在完善以下后续要求的前提下，满足验收条件，通过竣工环保验收。

2、其他环境保护措施的实施情况

报告表及其审批部门审批决定中提出的除环保设施外的其他环境保护措施主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

项目由企业主要负责人负责环境管理，包括对废气和固体废物的管理，确保各项环保工作的正常开展；保管项目的所有设备、工艺及各项环保资料，方便日常使用和查询，建立相关环境管理制度。

2.2 配套措施落实情况

（1）防护距离控制及居民搬迁

无

2.3 其他措施落实情况

项目废气排气筒设置了永久性检测孔。

合肥沪申紧固件制造有限公司

年 月 日